

DICTAMEN TÉCNICO DEL ANEXO A1

REQUISICIÓN: PAD-REQ-0188-2024.

PROYECTO: [K0418]. ADQUISICION DE CAMIONES RECOLECTORES COMPACTADORES

LOTE	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN	MARCA
1	2	PIEZA	CAMIÓN RECOLECTOR COMPACTADOR PARA BASURA CARGA TRASERA, CON CAPACIDAD DE 15 YD3 MODELO 2024 COLOR BLANCO, MOTOR A DIESEL, DIRECCION HIDRAULICA.	

ESPECIFICACIONES DETALLADAS

Especificaciones	REMOLQUES Y PLATAFORMAS DE TOLUCA SA DE CV	GRUPO DE INNOVACIONES TECNOLOGICAS RAM SA DE CV	DECASGYM SA DE CV
CHASIS CABINA			
MOTOR diésel con potencia mínima 160 HP y máxima 180 HP con desplazamiento de 3.5L a 4.5L preferentemente turbo cargado.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
EMBRAGUE Con mono disco seco con control hidráulico.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
TRANSMISIÓN manual con al menos 6 velocidades y reversa.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
DIRECCIÓN hidráulica.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
CHASIS con capacidad de carga de al menos 8000 kg y peso bruto vehicular no mayor de 12,100kg.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
EJE DELANTERO con capacidad mínima de 3500 kg.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
EJE TRASERO Con capacidad mínima de carga de 9000 kg.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
SISTEMA DE ESCAPE con convertidor catalítico.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
FRENOS delanteros y traseros de tambor con ABS.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
SISTEMA ELECTRICO a 244 volts con dos baterías.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE

CABINA en color blanco con aire acondicionado con por lo menos 3 asientos.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
INTERIOR , incluye cinturones de seguridad y altura ajustable para el conductor, parabrisa con aislante de calor, compartimentos de almacenamiento interior con asientos en tela y control variable de RPM del motor para el manejo del equipo hidráulico.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
RINES de acero de 22.5 de 8 birlos y LLANTAS radiales de 255/70 o superior.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
TANQUE DE COMBUSTIBLE de al menos 200 litros.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
ALARMA DE REVERSA	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE

CAJA RECOLECTORA COMPACTADORA DE CARGA TRASERA DE 15 YD3

Especificaciones	REMOLQUES Y PLATAFORMAS DE TOLUCA SA DE CV	GRUPO DE INNOVACIONES TECNOLOGICAS RAM SA DE CV	DECASGYM SA DE CV
CAJA RECOLECTORA COMPACTADORA DE CARGA TRASERA DE 15 YD3			
Capacidad útil sin contar la tolva trasera y el espacio de la prensa expulsora de 15 yd3.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
Capacidad de la tolva trasera 2 yd3 (1.53 m3).	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
Capacidad mínima de carga 5.5 Toneladas.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
Largo de la carrocería mínimo 3.96-4.00 metros.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
Largo de la carrocería con tolva 4.97 a 5.00 metros.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
Ancho de la carrocería máximo 2.10 metros.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
Altura total máxima 2.00 metros	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE

B) CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS DE FABRICACIÓN DE LA CAJA:

Especificaciones	REMOLQUES Y PLATAFORMAS DE TOLUCA SA DE CV	GRUPO DE INNOVACIONES TECNOLOGICAS RAM SA DE CV	DECASGYM SA DE CV
FABRICACIÓN DE LA CAJA			
BASTIDOR EN LÁMINA TROQUELADA en cal. 10 y refuerzos en ptr de 2" x 2" para deslizamiento de prensa expulsora.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
PISO en lamina calibre 10 con resistencia a la cedencia de 80,000 libras.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
LATERALES DE LA CARROCERIA LISOS CON DISEÑO SEMI-ELIPTICO en dos piezas, colocadas en forma vertical, unidas traslapada y engargolada; los laterales en calibre 10 con resistencia a la cedencia al menos de 80,000 libras.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
PRENSA EXPULSORA fabricada en lamina troquelado calibre 10 con resistencia a la cedencia al menos de 80,000 libras.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
BASE DE PRENSA EXPULSORA en canal CPS de 6" con placa de 3/16 y 1/4, y con 4 guías de Nylamid para alta fricción de 8"x 3 3/4x2 1/2".	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
TOLDO EN LAMINA troquelado calibre 10 con resistencia a la cedencia al menos de 80,000 libras.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE

<p>TOLVA CON SISTEMA DE BARRIDO Y COMPACTACIÓN de 1.65 m³, laterales de tolva en lamina troquelado calibre 10 con resistencia a la cedencia al menos de 80,000 libras.</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>
<p>PISO DE LA TOLVA EN PLACA TROQUELADA de 3/16", con resistencia a la cedencia de al menos 80,000 libras.</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>
<p>PALA DE BARRIDO en placa troquelada de 1/4" con refuerzos para la compactación en placa de 3/8" tipo sierra para la trituración o ruptura de objetos de mayor volumen con casquillo intercambiable de 3/16" para un mejor barrido y evitar el daño del piso de la tolva con cuatro guías de Nylamid para alta fricción de 12"x 5 3/4" x 2 1/2".</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>
<p>SEGURO TRASEROS tipo manual de tornillo.</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>
<p>ESCOTILLA O VENTANA LATERAL para visualización del pistón central expulsor. DEPOSITO DE LIQUIDOS LIXIVIADOS de al menos 50 litros instalado en lado derecho debajo de la carrocería, con dren con Have de esfera de 1" y manguera de 1" con sella de neopreno entre el cajón y tolva trasera para evitar fugas de líquidos lixiviados al 100%.</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>
<p>TODA LA SOLDADURA DEBERÁ SER EN CORDÓN CONTINUO TIPO MIG.</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>	<p>SI CUMPLE</p>

PINTURA EN DOS CAPAS DE PRIMER EPOXICO Y ACABADO DE POLIURETANO DE COLOR BLANCO.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
SISTEMA ELÉCTRICO, incluye luces de leds de acuerdo a normativa.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
REFLEJANTE LATERALES Y TRASEROS 3M.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE

C) SISTEMA HIDRAULICO:

Especificaciones	REMOLQUES Y PLATAFORMAS DE TOLUCA SA DE CV	GRUPO DE INNOVACIONES TECNOLOGICAS RAM SA DE CV	DECASGYM SA DE CV
SISTEMA HIDRAULICO			
DOS PISTONES PARA ABERTURA DE TOLVA con diámetro de 3 1/2", con vástago con un diámetro de 1 1/4".	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
DOS PISTONES PARA BARRIDO DE TOLVA con diámetro de 4 1/2" con vástago con un diámetro mínimo de 2 1/2".	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
DOS PISTONES DE COMPACTACION DE TOLVA con un diámetro de 3 3/8" con un vástago con un diámetro de 1 3/4".	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
PISTÓN CENTRAL EXPULSOR TELESCÓPICO DE TRES ETAPAS con un diámetro de 7 1/4" y vástago con un diámetro de 4".	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
BOMBA HIDRÁULICA de al menos 20 gpm, calibración 2100 psi, para un ciclo de compactación de 20 segundos.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE

UN BANCO DE VÁLVULAS con periodo de secuencia automática de 45 gpm para compactación y barrido de la tolva trasera y un banco de válvulas con periodo manual de 30 gpm para apertura de tolva trasera y prensa expulsora, para desalojar la basura.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
TOMA DE FUERZA CON PILOTO DENTRO DE LA CABINA.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
TANQUE DE ACEITE Con capacidad de al menos 80 litros.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
ACEITE HIDRÁULICO ISO 68.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
TUBERIA HIDRAULICA de 3000 lbs sin costura.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
MANGUERAS Y CONEXIONES DE ALTA PRESION.	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE

Las tres empresas cumplen con todas las especificaciones técnicas solicitadas

Ing. Luis Alonso Avila Lizarraga
Coordinador de Espacios Públicos